

Rovinnost konstrukcí suché výstavby Zpracování konstrukcí pro suchou stavbu – rovinnost a úprava povrchu

Při absenci evropské a české normy pro konstrukce suchých staveb a konstrukce suchých podlah platí pro posouzení jejich rovinnosti **technologický předpis výrobce**.

Současně lze pro rovinnost konstrukcí suché výstavby uplatnit ČSN 73 0205 – Geometrická přesnost ve výstavbě, příloha A, str.13, tab.č. A.3, „Mezní odchyšky celkové rovinnosti povrchů vnitřních rovinných ploch“ v mm.

Druh plochy		Mezní odchyšky v mm pro rozsah rozměrů v m			
		do 1,0	více než 1,0 do 4,0	více než 4,0 do 10,0	více než 10,0
Podlahy s dokončeným povrchem	Místnost pro pobyt osob 1)	2	4	6	8
	Ostatní místnosti	4	6	10	15
Stěny a podhledy stropů s dokončeným povrchem	Místnost pro pobyt osob	3	5	8	15
	Ostatní místnosti	5	8	12	15

1) Za prostory pro pobyt osob se považují zejména bytové prostory, pracovní a jednací místnosti budov občanského vybavení, společenské prostory atd. a prostory budov k nim vedoucím (chodby, vstupní haly, atd.)

Vzhledem k tomu, že jednotlivé komponenty suchých konstrukcí (*desky, profily...*), nejsou vyráběny dle ČSN, ale podle EN s určitými výrobními tolerancemi a z povahy jednotlivých kroků montáže **nelze rovinnost** hotových konstrukcí posuzovat podle ČSN 73 0205, příloha A, str.13, tab.č. A.4, „Mezní odchyšky místní rovinnosti povrchů vnitřních rovinných ploch“.

Měření rovinnosti se provádí způsobem shodným s normou ČSN 73 0212-3, „Geometrická přesnost ve výstavbě“, kontrola přesnosti, část 3: Pozemní stavební objekty.

Pro kvalitu povrchu konstrukcí suché výstavby platí následující :

- technologické předpisy výrobců stanoví, že standardní kvalitou je myšleno povrchové zpracování typu Q2 – tedy standardní tmelení spár, následné vyhlazení finální pastou roztaženou na šíři cca 20 cm,
- povrchové zpracování typu Q3 slouží pouze k vyplnění pórů a sjednocení celého povrchu desky nanesením a vyhlazením minimální vrstvy finální stěrky s širším finálním tmelením spár.

Dále je v technologických předpisech výrobců uvedeno, že při tmelení typů Q2 a Q3 není možno vyloučit viditelné stopy po zpracování, zvláště při dopadu světla pod ostrým úhlem. K minimalizaci viditelných optických liniových nerovností po zpracování i při dopadu světla pod ostrým úhlem je třeba použít metodu tmelení Q4, která obnáší celoplošné vystěrkování konstrukcí stěrkou v tl. do 3 mm s následným vyhlazením. U tohoto způsobu zpracování platí zvýšené nároky na rovinnost, která pak činí 5mm/2m. Podmínkou stupně kvality Q4 je zajištění světelných podmínek v průběhu realizace srovnatelných při užívání daných prostor.

Pro kazetové podhledy upravuje rovinnost ČSN EN 13 964.

V Praze dne 14.září 2016

Za Cech suché výstavby ČR - Ing.Petr Chovanec, předseda představenstva

Za Knauf Praha s.r.o. - Milan Švůgr, technik suché výstavby

Za Saint-Gobain Construction Products CZ, a.s.divize Rigips

- Ing.Robert Hošek, technický specialista pro ČR

Za Fermacell GmbH - Ing.Jaroslav Benák, technický ředitel

Za Siniat - Jiří Kníže, obchod.-technické zastoupení pro ČR